



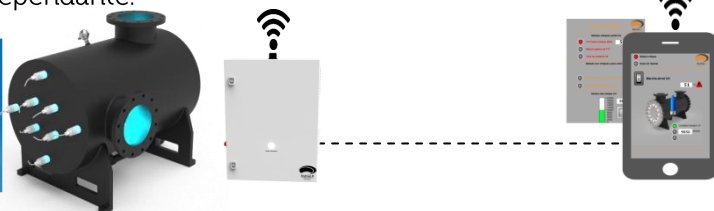
## VOS PROBLÉMATIQUES

- **Sécuriser vos TAR\*** ouvertes ou fermées contre la légionelle, avec moins de biocide.
- **Diminuer le coût d'exploitation de vos TAR\***
- **Economiser de l'eau** en valorisant vos eaux de déconcentration des TAR\*.

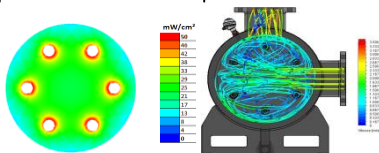
## AVANTAGES ET GAINS

Performance, simplicité d'utilisation et durabilité, en réduisant les risques sanitaires et environnementaux associés aux systèmes de refroidissement.

- Réduction significative des coûts d'exploitation, comparé aux solutions de traitements chimiques traditionnels.
- Économie d'eau brute par la valorisation des eaux de déconcentration de TAR\*.
- Opportunité de diminution de vos rejets en STEP ou en milieu naturel.
- Solution respectueuse de l'environnement, avec H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>, auto-décomposant sans sous-produits toxiques, utilisé comme seul biocide et biodispersant pour les volumes d'eau importants des TAR\* ouvertes.
- Maintenance aisée et limitée, sans nécessité d'arrêt de l'installation pour l'entretien courant. Le système est extérieur au bassin de la TAR\*. Tous les composants sont facilement accessibles et démontables.
- Supervision complète sans pénétrer dans la zone réglementée des TAR\* grâce à la liaison Wi-Fi directe et indépendante.



➤ Encrassement limité des gaines de protection des lampes UV, grâce à un revêtement spécifique non accrochant. Les gaines sont auto-nettoyées en permanence par le flux d'eau, pour une dose UV maîtrisée.

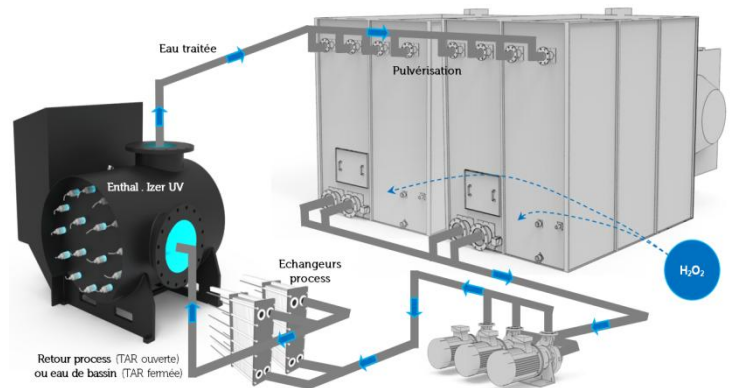


➤ Faible encombrement comparativement aux débits traités, et installation aisée dans la boucle de retour avant la pulvérisation de la TAR\*.

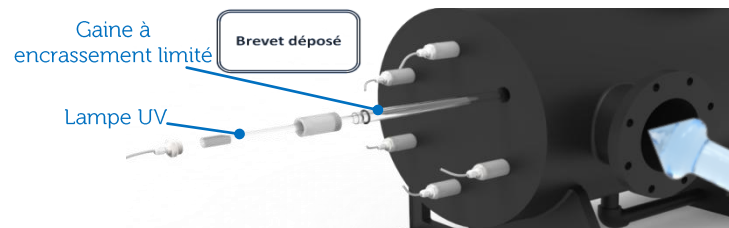
\* TAR = Tour aéro-réfrigérante

## NOS SOLUTIONS

- **Modules de désinfection d'eau**, en PEHD (inox sur demande), exploitant le rayonnement UV germicide à 254 nm, pour le traitement anti-légionelles des circuits de TAR\* ouvertes et fermées, conformes à la rubrique 2921.
- Traitement de l'eau en ligne dans la boucle de pulvérisation des TAR\*, jusqu'à 1500 m<sup>3</sup>/h par module. Sans H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> pour les petits circuits de tours fermées jusqu'à 200 m<sup>3</sup>/h.



- Lampes UV longue durée de vie (2 ans). Remplacement aisé des lampes UV sans vidange des équipements ni arrêt de la tour.
- Des gaines de protection des lampes UV résistantes, sans risque bris de verre et faiblement encrassantes. Inspection visuelle sans vidange de l'équipement.



- Automatisation intégrée et supervision par WiFi direct (jusqu'à 80m en champ libre) ou connexion réseau, accessible depuis un navigateur web.
- Installation dans la tour, en local technique ou montage en skid tout intégré prêt à raccorder pour installation extérieure.

## SECTEURS CONCERNÉS

- Industrie Agro-alimentaire
- Industrie pharmaceutique, cosmétique et biotech
- Industrie de procédés : chimie, métallurgie, ...
- Industrie avec besoins de refroidissement par TAR\*



**Enthal.P**  
SOLUTIONS PROCESS

Une **idée lumineuse** pour la sécurité légionelle

**Nous contacter :**

✉ : n.liais@enthal-p.fr  
: rbouchindhomme@enthal-p.fr

📞 : Nicolas LIAIS – 06 11 60 77 26  
: Rodolphe BOUCHINDHOMME – 06 07 26 06 44

🌐 : Plus d'infos et documentation technique  
détaillée sur : [www.enthal-p.com](http://www.enthal-p.com)