



Enthal.P

SOLUTIONS PROCESS

Votre réussite au cœur de nos échanges

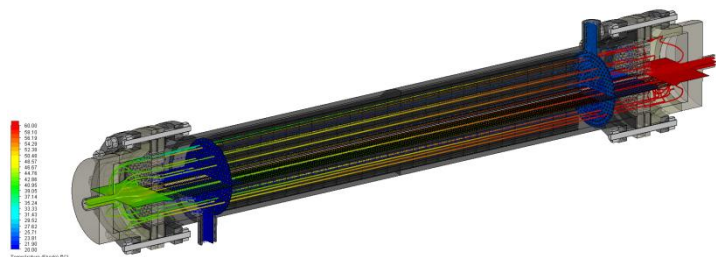


VOS PROBLÉMATIQUES

- Chauffer ou refroidir des liquides corrosifs, en ligne ou en cuve.
- Récupérer de la chaleur dans des liquides corrosifs.
- Chauffer, stériliser des liquides dans des applications alimentaires ou de haute pureté.

AVANTAGES ET GAINS

- Echangeurs résistants à la corrosion et aux produits chimiques (acides et bases fortes).
- Performances thermiques simulées et garanties.



- Opportunité de valorisation de chaleur dans des liquides difficiles et corrosifs.
- Maintenance aisée. Chaque tube d'échange se démonte individuellement et se remplace facilement. L'échangeur se démonte entièrement.
- Encrassement limité des tubes d'échange thermique très lisse, grâce au revêtement spécifique non accrochant.
- Le revêtement est FDA et CE 10/2011 pour des applications alimentaires et pharmaceutiques.

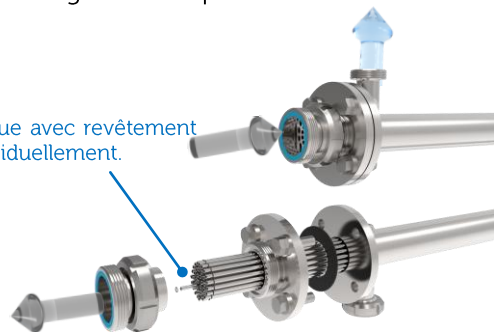
SECTEURS CONCERNÉS

- Chimie, traitement de surface
- Environnement et traitement des déchets
- Industrie Agro-alimentaire
- Industrie pharmaceutique, cosmétique et biotech

NOS SOLUTIONS

- Echangeurs thermiques liquide/liquide, type tubes/calandre (tubulaire), en PPH, PEHD, PvDF ou PVC. Inox sur demande.
- Puissance thermique jusqu'à 500kW par calandre selon liquide traité. Débit de traitement jusqu'à 50 m³/h.
- Tubes d'échange innovants en cuivre ou inox, avec revêtement spécial haute performance thermique : l'alliance résistance chimique et performance thermique.
- Chaque tube d'échange thermique est démontable individuellement.

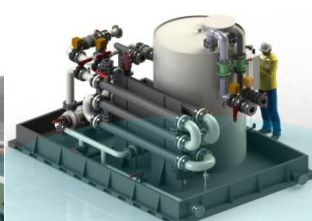
Tubes d'échange thermique avec revêtement spécial, démontables individuellement.

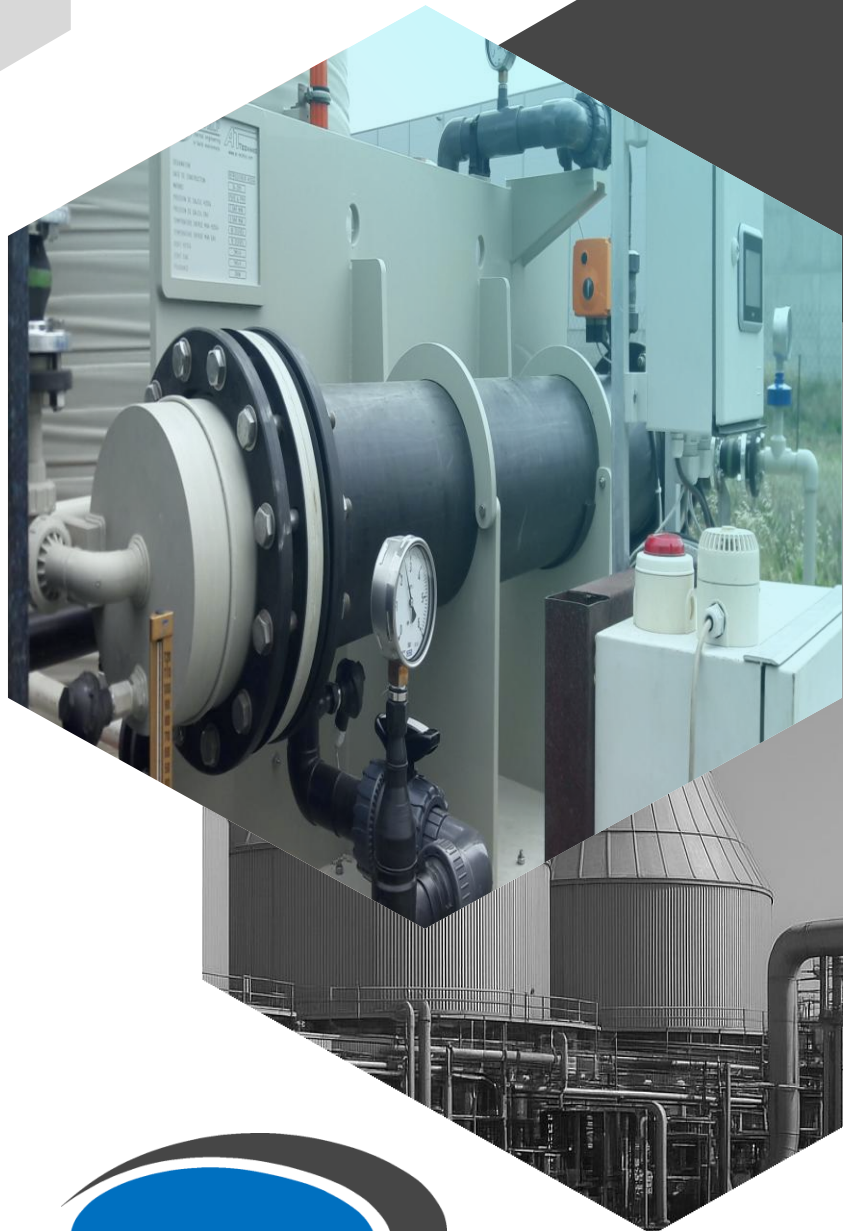


- Echangeurs électriques, pour réchauffage en ligne. Calandre en PPH, PEHD, PvDF PVC, 316L, 304L.
- Petits échangeurs électriques ou eau chaude inox 316L ou PvDF haute pureté, pour applications hygiéniques (Ra < 0,8µm, soudures intérieures effacées, entièrement démontable), avec raccords E/S type SMS, DIN ou Clamp. Pour chauffage, pasteurisation en ligne de liquides alimentaires et pharmaceutiques. Puissance électrique jusqu'à 24kW.



- Skids automatisés complets, prêts à raccorder : dilueurs acide/base forte, NEP/CIP mobile, cuves chauffées/refroidies/agitées, pasteurisateurs, ...





Enthal.P
SOLUTIONS PROCESS

Votre réussite au cœur de nos échanges

Nous contacter :

✉ : n.liais@enthal-p.fr
: rbouchindhomme@enthal-p.fr

☎ : Nicolas LIAIS – 06 11 60 77 26
: Rodolphe BOUCHINDHOMME – 06 07 26 06 44

🌐 : Plus d'infos et documentation technique
détaillée sur : www.enthal-p.com